

SERIE

MF 5700

99 – 105 cv



MASSEY FERGUSON

FUERZA PARA EL AGRICULTOR

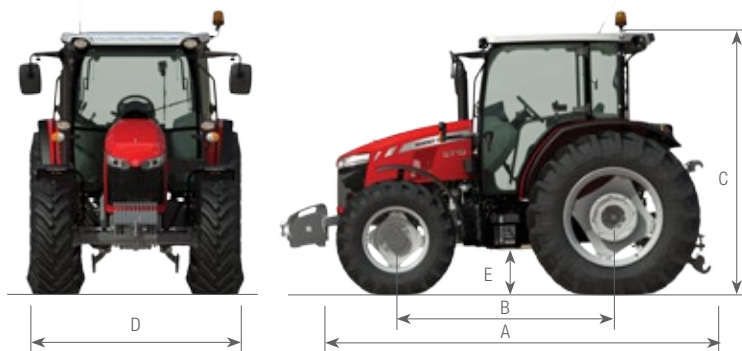
*Motor AGCO Power con 4 cilindros
Alta capacidad de levante y caudal*



MASSEY FERGUSON

SERIE MF 5700

Motor AGCO Power 4 cilindros
Transmisión 12x12 Sincronizada



Con cabina	MF 5709 / MF 5710
Tracción a las 4 ruedas	
A – Longitud total desde el soporte de los contrapesos hasta los brazos del elevador trasero (mm)	4.305
B – Distancia entre ejes - mm	2.430
Diámetro de giro, externo, sin frenos - m	7,70
C – Altura a la parte superior del techo de serie, con neumáticos 16.9 R34	2.637
C – Altura a la parte superior del techo Visio, con neumáticos 16.9 R34	2.637
D – Ancho (mín./máx.) - mm	13.80 a 1.925
E – Distancia libre al suelo máxima - mm	480

MASSEY FERGUSON es una marca mundial de AGCO.

Este material contiene el resumen de las informaciones del Producto, cuyas especificaciones pueden ser alteradas en cualquier momento, sin previo aviso. La configuración de la versión estándar puede ser diferente de las fotos ilustrativas. Por eso, antes de comprar, confirme siempre todas las informaciones del Producto con el distribuidor de su región.

#FOEMF5700/V1/MAR2019

		MF 5709	MF 5710
Estación del operador		Cabina / Plataforma	
RENDIMIENTO DEL MOTOR			
Potencia máx. a 2.000 rpm (cv/kW)	SAE J1995	99 (73)	105 (77)
	ISO TR14396	95 (70)	101 (74)
Par máximo a 1.500 rpm - Nm (mkgf)	ISO TR14396	380 (38,7)	410 (41,8)
Potencia máxima en la TDP - cv (kW)		79 (58)	85 (63)
MOTOR			
Tipo / Cilindrada / N° de cilindros		AGCO POWER 4,4 litros, 4 cilindros, mecánico - Tier 2	
TRANSMISIÓN			
Tipo / N° de marchas		12x12 Sincronizada	
Marchas / gamas		6x2	
Inversor		Mecánico	
Inversor opcional		Power Shuttle (Inversor Power Control y Comfort Control)	
Velocidad mín. a 1.400 rpm (km/h)		1,26	
Reductora opcional		24x24	
Velocidad mín. a 1.400 rpm* con marchas lentas (km/h)		0,09	
TDF			
Manejo y control		Embrague independiente / electrohidráulico	
Velocidades TDF de serie		540 / 540E / 1.000	
Velocidades de TDF opcionales		540	
Velocidad de TDF a rpm de motor (540 y 1.000)		2.000	
Velocidad de TDF a rpm de motor (540 Eco)		1.550	
EJE DE LA TDF			
De serie		6 estrías	
Opcional		6 y 21 estrías	
SISTEMA HIDRÁULICO			
Caudal máximo de aceite – Fase 1 (Litros/minuto)		32 l/min para dirección, frenos, bloqueo del diferencial, TDF y tracción a las 4 ruedas	
Caudal máximo de aceite de serie – Fase 2 (Litros/minuto)		57 l/min para válvulas y elevador	
Caudal máximo de aceite opcional – Fase 2 (Litros/minuto)		57 l/min para el elevador trasero + 41 l/min para la válvula	
		*Las dos bombas pueden combinarse para suministrar 98 l/min a las válvulas (p. ej.: pala)	
Control de caudal combinado		Totalmente automático	
Presión máx. (Bar)		200	
Válvulas estándar/opcionales		2 / 3	
ELEVADOR TRASERO			
Capacidad de elevación máxima (kg)		4.300	
Enganches inferiores		Extremos de los ganchos (cat 2)	
FRENOS			
Tipo		Electrohidráulicos / refrigeración por aceite	
NEUMÁTICOS TRASEROS			
De serie		18.4-34 R1 - 14.9-24 R1	
		18.4-30 R1 - 12.4-24 R1	
		18.4-34 R2 - 13.6-24 R2	
		18.4-34 R2 - 14.9-24 R2	
		23.1-30 R2 - 14.9-26 R2	
		420/85 R34 - 380/85 R24	
		460/85 R34 - 380/85 R24	
Opcional			
CAPACIDADES			
Capacidad del depósito de combustible (litros)		153	
PESO			
Doble tracción** (kg)		5.300	5.850

* Pruebas del fabricante

** Configuración estándar con tanques de combustible completos, un operador - 75 kg y los neumáticos más pequeños